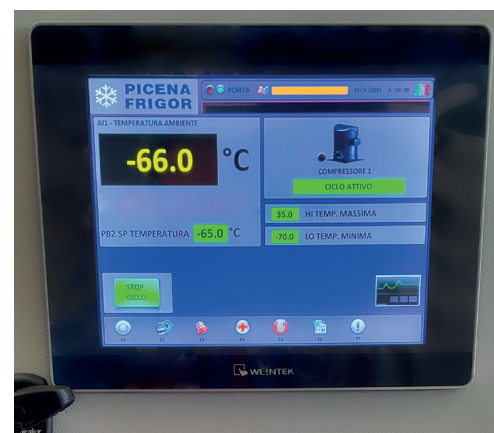
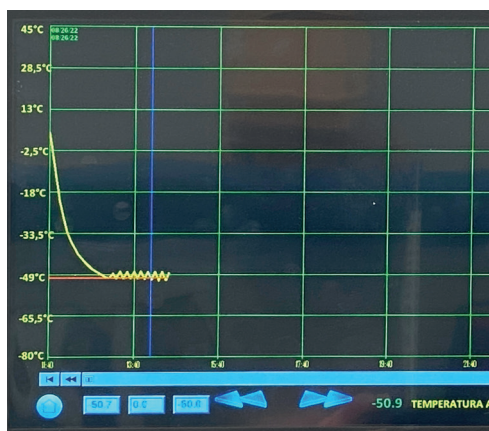


# MACCHINA PER TEST SUI TUBI IN GOMMA E PLASTICA A BASSA TEMPERATURA

TESTING MACHINE FOR RUBBER AND PLASTIC HOSES



Macchine utilizzate per test di laboratorio come quello di flessibilità e rigidità di tubi idraulici a basse temperature fino a  $-80^{\circ}\text{C}$ . La realizzazione circuitale di queste macchine si avvale di componenti di alta qualità che sono stati accuratamente selezionati per garantire un funzionamento efficiente e una sicurezza ottimale, conformemente alla direttiva PED. Il controllo dell'impianto è affidato a un sistema sviluppato dalla nostra azienda e personalizzato per ogni cliente. Questo sistema si basa su un PLC con pannello Touch Control e sonde di temperatura, che assicurano precisione e affidabilità nel monitoraggio dell'andamento della temperatura durante il test. Tra le funzionalità offerte dal sistema di controllo, vi è la possibilità di visualizzare il grafico di andamento della temperatura nel corso del tempo, permettendo così di monitorare con precisione ogni variazione. Inoltre, i dati vengono memorizzati in modo da poter essere consultati o analizzati in seguito, garantendo una tracciabilità completa e permettendo di raccogliere informazioni utili per l'ottimizzazione dei test.



Machines used for laboratory tests such as that of flexibility and stiffness of hydraulic hoses at low temperatures down to  $-80^{\circ}\text{C}$ .

The circuit design of these machines makes use of high-quality components that have been carefully selected to ensure efficient operation and optimal safety, in accordance with the PED directive.

The plant is controlled by a system developed by our company and customized for each customer. This system is based on a PLC with Touch Control panel and temperature probes, which ensure accuracy and reliability in monitoring temperature trends during testing.

Among the features offered by the control system, there is the ability to display the temperature trend graph over time, thus allowing any changes to be accurately monitored. In addition, data are stored so that they can be accessed or analyzed later, providing complete traceability and allowing useful information to be gathered for test optimization.