

IMPIANTI PER STOCCAGGIO MERCI/MATERIALE TECNICO



Impianti meccanici di condizionamento e distribuzione aria ad alta efficienza energetica, destinati a magazzini e sale di stoccaggio del materiale.

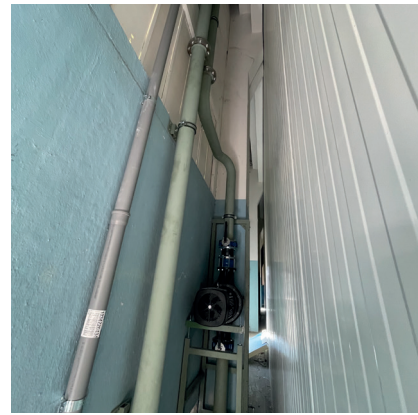
Possibilità realizzazione pannellatura composta da pannelli ad alte prestazioni di isolamento termico, igienici (con rilascio di certificazione sanitaria), lavabili, antimuffa e che non consentono l'annidarsi di parassiti.

Le unità di climatizzazione possono essere dotate di tecnologia VRV (Variable Refrigerant Volume), ovvero di un sistema di climatizzazione innovativo e avanzato prodotto da Daikin.

Grazie a questa tecnologia, il sistema è in grado di regolare in modo autonomo il flusso di refrigerante in base alle necessità di riscaldamento o raffreddamento degli ambienti, consentendo così un notevole risparmio energetico rispetto ai tradizionali sistemi di climatizzazione.

Su richiesta, gli impianti possono essere dotati di quadro elettrico con sistema di controllo sviluppato dalla Picena Frigor, costituito da PLC, schermo LCD dotato di Touch control e software dedicato.

La presenza di un PLC con software proprietario ci consente di fornire tutti i dati necessari al cliente.



Energy-efficient mechanical air conditioning and air distribution systems intended for warehouses and material storage rooms.

Possibility of paneling realization consisting of panels with high thermal insulation performance, hygienic (with sanitary certification), washable, anti-mold and that do not allow the nesting of pests.

Air conditioning units can be equipped with VRV (Variable Refrigerant Volume) technology, which is an innovative and advanced air conditioning system produced by Daikin. Thanks to this technology, the system is able to autonomously regulate the flow of refrigerant according to the heating or cooling needs of the rooms, thus providing significant energy savings compared to traditional air conditioning systems.

Upon request, the systems can be equipped with electrical panel with control system developed by Picena Frigor, consisting of PLC, LCD screen equipped with Touch control and dedicated software.

The presence of a PLC with proprietary software allows us to provide all the necessary data to the customer.